

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱		文件發行	
編號	EP23-01	環境考量面作業程序書		日期	106/09/20
頁次	1			版次	10601

封面

	序	實行日期	版次別	頁數	內 容
修 訂 記 錄	1	106/09/20	10601	9	首次發行

核 准		審 核		製 作		發 行	
--------	--	--------	--	--------	--	--------	--

	章 節	內 容	頁 次
1.	目的		3
2.	範圍		3
3.	權責		3
4.	定義		3
5.	作業流程		3~8
6.	參考文件		8
7.	表單		8~9
8.	附件		8

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱		文件發行	
編號	EP23-01	環境考量面作業程序書		日期	106/09/20
頁次	2			版次	10601

修訂履歷：

NO.	版本	制(修)訂者	制(修)日期	章節	修改內容
1	10601	邱永勇	106/09/20		首次發行

表單編號：QR05-004-01

保存期限：3年

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	EP23-01	環境考量面作業程序書	日期	106/09/20
頁次	3		版次	10601

1.目的:為能有效達成環境管理需求，於制訂或實施環境管理系統前，針對公司或工地現場目前各項可能造成環境影響之環境考量面進行全面審查並對以往及現時環境管理績效加以檢討與評估，藉以制訂環境政策與目標，以為規劃環境管理系統之依據，進而提升管理效率，以符合環境管理標準，並達到持續改善的目的，特制訂本程序。

2.範圍:凡本公司規劃環境管理系統前所有過去、現在及未來對環境造成直接或間接衝擊或預期可能影響之所有環境考量面之審查均適用之。

3.權責:

3.1 管理代表:

3.1.1 督導環境考量面作業之執行與考量結果之確認。

3.2 各單位：

3.2.1 執行環境考量面鑑別評估作業。

3.2.2 執行環境考量面管理措施。

3.3 工安課

3.3.1 制訂及修改本程序

3.3.2 協助管理代表推動環境考量面作業

4 定義:

4.1 環境考量面：指公司的活動、產品及服務中與環境相互作用(如環境衝擊)的要項。

4.2 環境衝擊：指任何可完全或部分歸因於公司的活動、產品及服務對環境產生之有利或不利的改變。

4.3 生命週期：從原材料的取得或是自然資源產生到產品壽命結束處理連續不斷及相互連結的階段。

4.4 變更：已規劃或新的發展，以及新的或修改的活動、產品和服務。

5 作業內容

5.1 環境考量面評估時機:

5.1.1 環境管理系統建制初期。

5.1.2 為確保環境鑑別評估有效性及適用性，應每年由相關單位負責人針對上次評定重大環境考量面項目進行環境鑑別評估，每年定期實施全面環境鑑別評估乙次。

5.1.3 當相關法令規定、利害關係人要求及期望及相關作業活動變更時，仍應再進行環境考量面鑑別。

5.1.4 發生嚴重環境衝擊或不符狀況。

5.2 執行環境考量面鑑別評估作業：

5.2.1 環境考量面範疇界定：相關單位鑑別環境考量面時，須以生命週期思維考量公司在辦公室作業、產品包裝與儲存、設備操作、廢污水的處理、產品檢驗與開發、產品製造(半成品、筒子、染色)等之能源、資源及排放處理應用等流程，建立「活動、產品或服務盤查流程表」。

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱		文件發行	
編號	EP23-01	環境考量面作業程序書		日期	106/09/20
頁次	4			版次	10601

5.2.2 環境考量面鑑別：依「活動、產品或服務盤查流程表」鑑別各階段可掌握、可控制或可影響的環境考量面，並考慮其異常及意外發生時可能造成之環境衝擊。

5.2.3 環境考量面鑑別時應包含：

- 5.2.3.1 正常和異常所排放之空氣。
- 5.2.3.2 正常和異常所排放之水。
- 5.2.3.3 化學物品和其他廢棄物。
- 5.2.3.4 土地之污染。
- 5.2.3.5 土地、水、燃料、能源及其他自然資源使用。
- 5.2.3.6 噪音、臭味、灰塵、振動和可見之衝擊。

5.2.4 鑑別時應考量下列可能狀況之結果：

- 5.2.4.1 正常操作條件下。
- 5.2.4.2 異常操作條件下。
- 5.2.4.3 事故、意外事件和潛在緊急狀況。
- 5.2.4.4 過去、現在和未來的作業活動。

5.2.5 **相關單位**負責人應將環境考量面鑑別情形，填記在「環境考量面鑑別評估表」中，註明各種環境考量面之正常、不正常或突發狀態及對環境之衝擊。

5.3 環境考量面衝擊性評估：

5.3.1 **廠長**應召集**相關單位**負責人進行環境衝擊評估，藉以找出重大環境考量面，評估結果應填記在「環境考量面鑑別評估表」中，並經元件技術及品保處審核後送交總經理核准，作為環境風險評估之依據。

5.3.2 環境影響評估方式及要領應考慮利害相關者觀點及衝擊程度，進行環境風險評估時，應就可掌握、可控制或可影響的環境考量面進行衝擊性評估，評分要項如下：
 作業頻率(環境考量面發生之頻率(F)：指現存或潛在發生環境事故或衝擊的頻率。

程度	分數	評 分 標 準
非常高	10	平均每天連續發生達 4 個小時以上。
高	8	平均每週發生一次以上。
普通	6	平均每月發生一次以上。
低	4	平均每季發生一次以上。
非常低	2	平均每年或多年發生一次以上。

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	EP23-01	環境考量面作業程序書	日期	106/09/20
頁次	5		版次	10601

異常發生機率(P)：指在已界定的偵測方法下進行偵測而未偵測到發生異常的機率。
 偵測方法的難易度取決於偵測工具、偵測方式(含效率)及偵測頻率。

程度	分數	評 分 標 準
很難	10	1.需委託專門機構檢測 2.偵測十次中平均有七次以上沒有發覺。 3.狀況發生無法立即察覺。 4.無巡視機制。
難	8	1.需自動精密儀器檢測。 2.偵測十次中平均有五、六次沒有發覺。 3.每月有定期巡視。
普通	6	1.偵測十次中平均有三、四次沒有發覺。 2.每週有定期巡視。
容易	4	1.偵測十次中平均有一、二次沒有發覺。 2.有作日常巡視。 2.有管制方法但未完全落實執行。 3.狀況發生可立即察覺。
很容易	2	1.偵測十次中每次皆能察覺。 2.已完成管制 24 小時連續監控。 3.廢棄物一產出即可立即被察覺。

事故或衝擊發生之嚴重度(S)：指對人體、環境所造成的危害與衝擊程度及對法規的符合程度。

程度	分數	評 分 標 準
很高	A	能源：根據設備能源消耗或區域能源消耗達 130 千瓦以上或每日發現有能源浪費情形。 資源：製程或設備每月用水量達 3290T 或每日發現有資源浪費情形或產品包材屬不可/不易回收再利用材質及其成分含有環境有害物質。 廢(污)水：連續排放含有毒或有害物質廢水，且未經處理設備直接排入水體。 空氣：連續排放含有毒或有害廢氣，且未經處理設備直接排入大氣。 廢棄物：屬有害事業廢棄物平均每月產出 100 公斤以上且無任何相關處理措施或屬一般事業廢棄物平均每月產出 500 公斤以上且未有效分類或處理。 噪音：有噪音源，且周界噪音任一時段接近法定值約 1 dB(A) 公害糾紛：遭利害相關者抗議或要求改善 緊急事件：對廠外半徑 100 公尺內環境會造成嚴重的衝擊。 人體健康：對人體會造成致命傷害。

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	EP23-01	環境考量面作業程序書	日期	106/09/20
頁次	6		版次	10601

高 B

能源：根據設備能源消耗或區域能源消耗達 110 千瓦以上或每週發現有能源浪費情形。

資源：製程或設備每月用水量達 2750T 或產品元件含有 5%國際衝突礦產或每週發現有資源浪費情形或產品包材屬不可/不易回收再利用及環境中不易分解材質。

廢(污)水：非連續排放含有毒或有害物質廢水且未經處理設備直接排入水體。

空氣：非連續排放含有毒或有害物質廢氣，且未經處理設備直接排入大氣。

廢棄物：屬有害事業廢棄物平均每月產出 50 公斤以上 100 公斤以下且無任何相關處理措施或屬一般事業廢棄物平均每月產出 250 公斤以上 500 公斤以下且未有效分類或處理。

噪音：有噪音源，但周界噪音任一時段約低於法定值 3 dB(A)

公害糾紛：利害相關者關切或抱怨事項。

緊急事件：對廠外半徑 50 公尺內環境會造成嚴重的衝擊。

人體健康：人體造成嚴重傷害。

普通 C

能源：根據設備能源消耗或區域能源消耗達 90 千瓦以上或每月發現有能源浪費情形。

資源：製程或設備每月用水量達 2200T 或產品元件含有 1%國際衝突礦產或每月發現有資源浪費情形或產品包材屬不可/不易回收再利用且無可生物分解材質。

廢(污)水：連續排放生活汙水，但未經處理即排入水體。

空氣：連續排放使人不悅空氣且無任何清淨防治設備。

廢棄物：屬有害事業廢棄物平均每月產出 10 公斤以上 50 公斤以下且已建立相關處理措施但成效不彰或屬一般事業廢棄物平均每月產出 100 公斤以上 250 公斤以下且未有效分類或處理。

噪音：有噪音源，但周界噪音任一時段約低於法定值 5 dB(A)。

公害糾紛：遭利害相關者協議事項。

緊急事件：對廠內環境會造成嚴重的衝擊。

人體健康：會對人體造成輕傷害。

低 D

能源：根據設備能源消耗或區域能源消耗達 65 千瓦以上或每季發現有能源浪費情形。

資源：製程或設備每月用水量達 1650T 或每季發現有資源浪費情形或產品包材屬不可/不易回收再利用但含 50%以上可生物分解材質。

廢(污)水：連續排放生活汙水，但有經處理後排入水體。

空氣：非連續排放使人不悅空氣且無任何清淨防治設備。

廢棄物：屬有害事業廢棄物平均每月產出 10 公斤以下且已建立相關處理措施或屬一般事業廢棄物平均每月產出 100 公斤以下且未有效分類或處理。

噪音：無顯著噪音源，且周界噪音任一時段約低於法定值 10 dB(A)。

公害糾紛：遭利害相關者期望改善事項。

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	EP23-01	環境考量面作業程序書	日期	106/09/20
頁次	7		版次	10601

很低	E	<p>能源：根據設備能源消耗或區域能源消耗達 45 千瓦以上或每半年發現有能源浪費情形。</p> <p>資源：製程或設備每月用水量達 1100T 或每半年發現有資源浪費情形或產品包材屬不可/不易回收再利用但含 100%可生物分解材質。</p> <p>廢(污)水：非連續排放生活汙水且有經處理後排入水體。</p> <p>空氣：連續排放熱氣或水蒸氣。</p> <p>廢棄物：屬一般事業廢棄物平均每月產出 100 公斤以下有效分類或處理但偶爾發現未分類。</p> <p>噪音：無顯著噪音源，且周界噪音任一時段約低於法定值 15 dB(A)以上。</p>
非常	F	<p>能源：根據設備能源消耗或區域能源消耗達 20 千瓦以上或每年發現有能源浪費</p> <p>資源：製程或設備每月用水量達 550T 或每年發現有資源浪費情形或產品包材屬可回收再利用材質。</p> <p>空氣：非連續排放熱氣或水蒸氣。</p> <p>廢棄物：屬一般事業廢棄物平均每月產出 100 公斤以下有效分類或處理。</p> <p>噪音：無噪音源或周界噪音任一時段低於法定值 10 dB(A)以上。</p>

5.4 環境考量面評估等級決定方式：

將事故或環境衝擊發生之頻率(F)、事故或衝擊發生異常之機率(P)及事故或衝擊發生之嚴重度(S)分別填入「環境考量面鑑別評估表」，並依據下表「環境風險等級評估評分基準」分析結果。

風險矩陣：

$$ER = F \times P$$

註：ER：風險可能性(Evaluation Risk)

F：事故或環境衝擊發生之頻率

P：事故或衝擊發生異常之機率

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	EP23-01	環境考量面作業程序書	日期	106/09/20
頁次	8		版次	10601

風險 可能性 ER	後果嚴重度 S		風險等級					
	A	B	C	D	E	F		
60~100	1	1	2	3	4	5		
40~59	1	2	3	3	4	5		
30~39	1	2	3	4	5	6		
20~29	2	3	4	4	5	6		
10~19	2	3	4	4	6	6		
1~9	3	3	4	5	6	6		

5.5 重大環境考量面：

5.5.1 依據「環境風險等級評估評分基準」分析結果，若是風險評估等級為 1~3 者即為「重大環境考量面」，其風險控制應優先列為改善措施之重點。

5.5.2 經評估為重大環境考量面之項目，應依風險管理程序建立「風險與機會因應措施計畫表」，作為風險管控之依據

5.6 紀錄留存所有相關紀錄表單，皆需留存至少三年

6 參考文件

無

7 使用表單

7.1 活動、產品或服務盤查流程表

7.2 環境考量面鑑別評估表

8 附件

無

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱		文件發行	
編號	EP23-01	環境考量面作業程序書		日期	106/09/20
頁次	9			版次	10601

7.1 活動、產品或服務盤查流程表

活動、產品或服務盤查流程表



生命週期 管理矩陣	原物料 取得	生產/製造			運輸	銷售/ 使用	最終處置	其他 (活動)					
衝擊													
空氣													
水													
廢棄物													
化學物品													
噪音													
能源源													
其他													

表單編號: ER23-001-01

保存期限: 3年

7.2 環境考量面鑑別評估表

環境考量面鑑別評估表

單位:		日期:		狀況	時間	衝擊分類	管制/監控/影響方式	可控制/ 影響	環境風險評估				重大
項次	活動/產品/服務	生命週期階段	環境考量面/環境衝擊						N/A/E/P/C/I	F	P	S	
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													

備註: 「時間」欄 — P: 代表過去 C: 代表現在 F: 代表未來; 「狀況」欄 — N: 代表正常作業 A: 代表異常作業 E: 代表緊急應與意外事件

製表:

審查:

核准:

表單編號: ER23-002-01

保存期限: 3年