

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱		文件發行	
編號	EP25-01	環境作業管制程序書		日期	106/09/20
頁次	1			版次	10601

封面

	序	實行日期	版次別	頁數	內 容
修 訂 記 錄	1	106/09/20	10601	6	首次發行
	2				
	3				
	4				

核 准		審 核		製 作		發 行	
--------	--	--------	--	--------	--	--------	--

	章 節	內 容	頁 次
1.	目的		3
2.	範圍		3
3.	權責		3
4.	定義		3
5.	作業流程		4
6.	內容		4~5
7.	參考文件		6
8.	表單		6

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	EP25-01	環境作業管制程序書	日期	106/09/20
頁次	2		版次	10601

修訂履歷：

NO.	版本	制(修)訂者	制(修)日期	章節	修改內容
1	10601	邱永勇	106/09/20		首次發行

表單編號：QR05-004-01

保存期限：3年

# 東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	EP25-01	環境作業管制程序書	日期	106/09/20
頁次	3		版次	10601

1. 目的：

建立並維持管理系統之制度化，與環境考量面有關及符合法規之作業活動，建立作業準則及參考規範，確保與組織之政策、目標相符合。

2. 範圍：

本程序適用於各單位與環境影響有關之作業行活動及管制。

3. 權責：

3.1 工安課：對於法規適用性予以查核並轉換成符合廠區運作之管制要求，針對空氣污染物、廢水、廢棄物、毒化物運作及噪音進行檢測、防制(治)設備效率進行操作有效性確認，向環保相關政府機關申報及申辦各項許可。

3.2 廠務部：

4.1.1 對於清潔生產之提案予以輔導或成效確認，作為對廠內外績效說明之展現。

4.1.2 維持各項污染防制(治)設備操作正常，提升污染削減效率。

3.3 各單位：

清潔生產方案提出，作業管制之建立、維持與執行。

4. 定義：

4.1 空氣污染物：係指經廠內生產活動造成物質揮發或廢氣排放中所含有之物質。

4.2 廢（污）水污染物：廠內活動產生無法回收之廢（污）水，需經過收集至適當的處理單元削減污染物。

4.3 廢棄物：廠內製程、人員活動產生無法再使用固、液體，分為一般事業廢棄物及有害事業廢棄物。

4.4 噪音源：發出超過法令規定各時段聲音標準的發生源。

4.5 防制(治)設備：防止、削減各項對環境有影響之能量、物質之設備。

4.6 清潔生產：有利於降低製程中原物料、廢棄物等能資源消耗之生產。

4.7 飲用水：指供廠內員工飲用之水。

4.8 飲用水設備：指供員工飲用之連續供水固定設備。

4.9 能資源：廠內所使用之各項水源及電力等。

4.10 化學品：廠內製程及污染防制(治)設施所使用之化學用品。

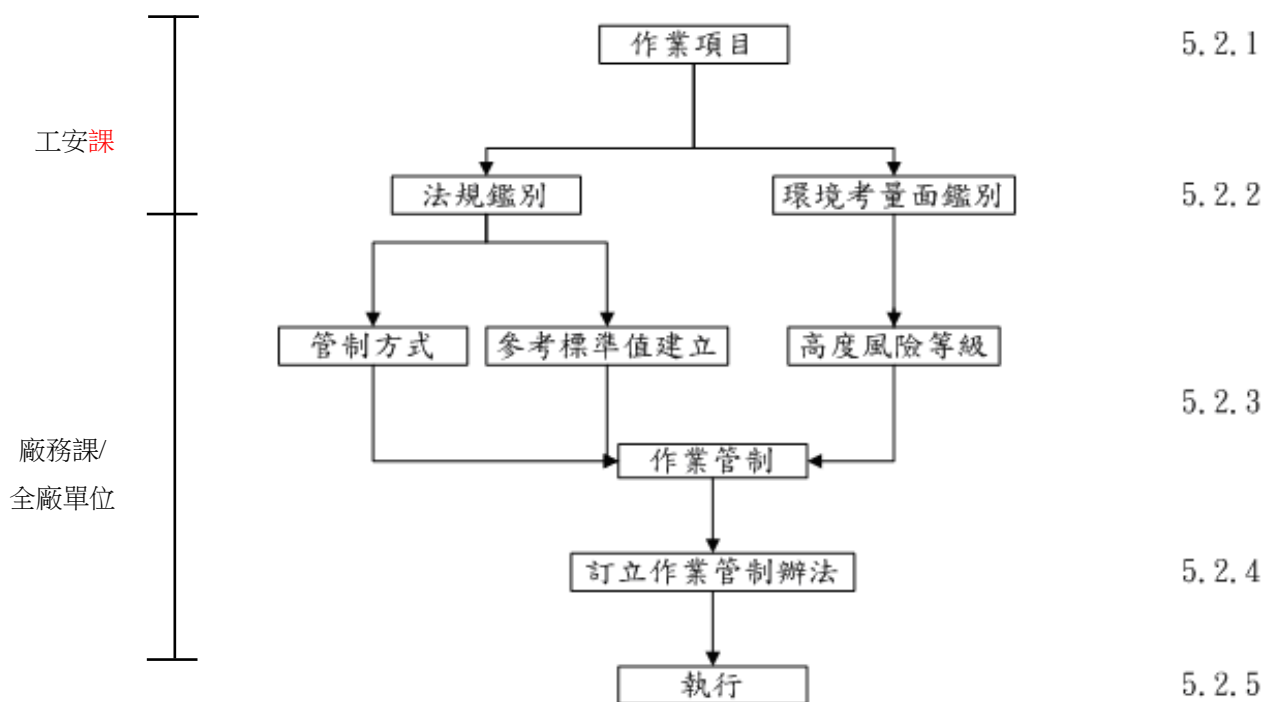
東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	EP25-01	環境作業管制程序書	日期	106/09/20
頁次	4		版次	10601

5. 作業流程：

5.1 環境作業管制流程

權責單位	作業流程	說明
------	------	----



5.2 流程說明

- 5.2.1 清查廠內所有相關環保作業項目。
- 5.2.2 依照法規及環境考量面進行鑑別需管制項目。
- 5.2.3 依照法規所規定，進行管制方式及參考標準值建立，或經環境考量面鑑別出的高度風險進行作業管制。
- 5.2.4 廠務部及相關單位訂立作業管制辦法。
- 5.2.5 全廠同仁依辦法執行相關作業。

6. 內容：

6.1 廢氣管制作業

- 6.1.1 來源：依據本公司**固定污染源操作許可證**所列之污染源及污染物種類(M01:揮發性有機物;M02:粒狀污染物、硫氧化物、氮氧化物;M03: 粒狀污染物、硫氧化物、氮氧化物;M04: 粒狀污染物、硫氧化物、氮氧化物;M05:粒狀污染物、揮發性有機物)。
- 6.1.2 處理：以抽氣方式密閉收集製程廢氣經過空污設備處理後排放，詳細處理流程及管理規定依「**固定污染源操作許可證**」及「**空氣污染防制設備作業規範 (EW25-01-04)**」執行。

# 東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	EP25-01	環境作業管制程序書	日期	106/09/20
頁次	5		版次	10601

## 6.2 廢水管制作業

6.2.1 來源：依據本公司水污染防治證(WM01~WM10)所列之各項作業廢水。

6.2.2 處理：廢水特性為水溫、pH 值、COD、BOD、SS、陰離子界面活性劑與大腸桿菌群不同濃度之綜合水質，大致描述作法先進行分流處理後，經過調勻、冷卻、pH 中和、曝氣處理，再經快慢混加藥處理，以沉澱方式去除 SS，最終去除水中殘餘之懸浮固體，以符合經濟與國家環保規定之放流水標準，詳細處理流程及管理規定依「QP09-11 廢水處理程序」、「水污染防治措施計畫」執行。

## 6.3 廢棄物管制作業

6.3.1 來源：本公司作業活動之各項廢棄物，包含一般事業廢棄物、告應回收或再利用廢棄物。

6.3.2 處理：參考環保機關廢棄物判定基準及評估可行之處理方式，進行廢棄物貯存、委外清理清除及上網申報作業，詳細處理流程及管理規定依「QP09-13 廢棄物管理程序書」、「廢棄物清理計畫書」執行。

## 6.4 噪音管制作業

6.4.1 來源：本公司內同仁、承攬商及供應商之噪音作業區域與廠區周界噪音。

6.4.2 處理：工安課固定每半年針對廠區周界噪音量測一次，其量測方式、地點等依據「噪音管制法」規定；各量測點選定於有相關利害關係之點實施量測，詳細處理流程及管理規定依「噪音作業管理規範(EW25-01-02)」執行。

## 6.5 飲用水管制作業

6.5.1 來源：本公司設有飲水機以自來水為飲用水水源。

6.5.2 處理：每個月委託設備廠商做飲水機保養或更換濾芯，每三個月委外檢測大腸桿菌，並將飲用水設備水質檢驗及設備維護記錄表、飲用水樣品檢驗報告放在設備旁明顯處，詳細處理流程及管理規定依「飲用水管理作業規範(EW25-01-01)」執行。

## 6.6 能資源管制作業

6.6.1 來源：本公司辦公室及廠區作業活動中，所需之各項用水、用電及用油。

6.6.2 處理：宣導全體人員養成節約用水、用電及用油之觀念，避免造成能資源之浪費，詳細處理流程及管理規定依「能資源管理規範(EW25-01-03)」執行。

## 6.7 化學品管制作業

6.7.1 來源：本公司製程設備及污染防制設施所使用之化學用品。

6.7.2 處理：本公司經營活動中從化學品購入的運輸、入廠後的卸貨，儲存的條件方法至投入使用等過程，使用的所有化學品管理與採購，詳細處理流程及管理規定依「QP09-12 化學品管理程序書」及「QP06-01 採購作業辦法」執行。

## 6.8 周界環境：

6.8.1 範圍：廠區周界環境清潔維護均屬之。

6.8.2 處理：每天由同仁負責作業場所之整潔，公共區域及廠區範圍委由清潔公司負責打掃，設備外觀由保管人員定期擦拭。

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	EP25-01	環境作業管制程序書	日期	106/09/20
頁次	6		版次	10601

7. 參考文件：

7.1 空氣污染防治設備作業規範(EW25-01-04)

7.2 噪音作業管理規範(EW25-01-02)

7.3 飲用水管理作業規範(EW25-01-01)

7.4 能資源管理規範(EW25-01-03)

8. 表單：

無