

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱		文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序		日期	109/02/12
頁次	1			版次	10901

封面

	序	實行日期	版次別	頁數	內 容
修 訂 記 錄	1	100/08/26	10001	6	首次發行
	2	103/04/30	10301	6	
	3	104/11/17	10401	15	
	4	105/02/17	10501	15	
	5	106/09/01	10601	17	
	6	107/04/30	10701	17	
	7	109/02/12	10901	17	

核 准		審 核		製 作		發 行	
--------	--	--------	--	--------	--	--------	--

	章 節	內 容	頁 次
1.	目的		3
2.	範圍		3
3.	名詞定義		3
4.	相關文件		3~4
5.	管理重點		4~16
6.	附件		17
	6.1 東隆興業股份有限公司桃園廠廠區配置圖		
	6.2 廢(污)水產生與水污染防治措施流向示意圖		
	6.3 東隆興業股份有限公司桃園廠廢水廠廢水流向圖		
	6.4 污水處理廠緊急應變與異常處理		
	6.5 桃園縣政府水污染防治許可證及水體放流口資料表		
	6.6 桃園廠甲級廢水處理專責人員合格證書影本		
	6.7 台灣區棉布印染整理工業同業公會/台灣區絲綢印染整理工業同業公會聯函		
	6.8 行政院環境保護署令「放流水標準」		
	6.9 水質樣品檢測報告範本		
	6.10 事業或汙水下水道系統(污)水檢測申報表範本		

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱		文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序		日期	109/02/12
頁次	2			版次	10901

修訂履歷：

NO.	版本	制(修)訂者	制(修)日期	章節	修改內容
1	10601	徐良德	106/09/01	封面 5	修改封面格式與新增履歷表 修改文件內容
2	10701	徐良德	107/04/30	5.1.1 5.1.3	修改文件內容 修改文件內容
3	10901	徐仁顯	109/02/12	5.1.1 5.1.2.3 5.1.3	修改文件內容 修改文件內容 修改文件內容

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序	日期	109/02/12
頁次	3		版次	10901

1. 目的

為制定東隆興業桃園廠(以下稱桃園廠)各項生活污水、製程污水、染色廢水等經處理後排入承受水體(桃園縣茄苳溪)能符合「中華民國行政院環境保護署水污染防治法」中「事業、汙水下水道系統及建築物汙水處理設施之放流水標準」(以下稱放流水標準),特制定本程序書規範各項日常處理、緊急事件處理、備品養護及申報程序等執行之。

2. 範圍

桃園廠生活污水、製程污水、染色廢水等皆需經廢水處理單元依程序處理後排入承受水體(承受水體名稱及代碼:〔118010〕茄苳溪(南崁溪支流))。

3. 名詞定義

3.1 緊急事件:廢水場處理人員或染色廠人員發現足令無法符合放流水標準之情事,如設備故障或停電等致使廢水溢流或設備不正常運作等,即為緊急事件。

3.2 廢水:指事業製造、操作、自然資源開發過程中或作業環境所產生含有汙染物之水。

3.3 汙水:指事業以外所產生含有汙染之水。

3.4 放流口:指廢(汙)水進入承受水體前,依法設置之固定放流設施。

3.5 放流水:指進入承受水體前之廢(汙)水。

3.6 放流水標準:環保主管單位對放流水品質或其成分之規定限度。

4. 相關文件

4.1 QR09-137-02 污水廠槽體編號表

4.2 QR09-138-01 廢水 COD 檢測報表

4.3 QR09-139-01 污水場檢測項目表

4.4 QR09-140-02 廢(汙)水處理設施之操作、用水、用電及檢驗操作檢查紀錄表

4.5 QR09-141-01 污水廠 pH 電極棒清洗紀錄表

4.6 QR09-142-02 污水廠機械保養預定月表

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序	日期	109/02/12
頁次	4		版次	10901

- 4.7 QR09-143-01 污水廠加壓浮除定期檢查紀錄表
- 4.8 QR09-144-01 污水廠冷卻塔定期檢查紀錄表
- 4.9 QR09-145-01 污水廠吸泥機定期檢查紀錄表
- 4.10 QR09-146-01 污水廠細篩機定期檢查紀錄表
- 4.11 QR09-147-01 污水廠脫水機定期檢查紀錄表
- 4.12 QR09-148-01 污水廠生物池鼓風機定期檢查紀錄表
- 4.13 QR09-149-01 污水廠調合池鼓風機定期檢查紀錄表
- 4.14 QR09-150-02 污水廠零件備料庫存表

5. 管理重點

5.1 權責單位

5.1.1 染色課

染色製程中發現機械設備或其他可能造成染色廢水異常(如新化學品)時，以電話通知**公用**課主管及(副)廠長即刻處理之。

5.1.2 工安課

5.1.2.1 定時提供資料委託合格水質檢測公司取水樣檢測並填寫事業或汙下水道系統(污)水檢測申報表予桃園市政府環境保護局。

5.1.2.2 確認政府於污水處理上相關規範有無更動或與桃園廠相關。

5.1.2.3 遇廢污水處理設備新增、流程變更或相關法規更動時，通知(副)廠長及**公用**課主管更改設備或調整製程以符合法規及放流水標準。

5.1.3 **公用**課

日常一般處理流程檢驗、緊急事件之通報處理及養護處理，檢驗人員每日提交檢驗測試值給予主管簽核。遇足以不符合放流水標準之異常事件，**公用**課廢水處理廠人員對內需通知(副)廠長及染色課主管，對外通知環保局災害通報中心後即刻進行異常排除，對新化學品使用可能對廢水處理可能造成之影響，進行測試。

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序	日期	109/02/12
頁次	5		版次	10901

5.2 一般處理流程

5.2.1 日常巡查重點

巡檢地點	巡檢內容
放流口	目視水質狀況
污水池各槽	檢視槽體狀況、周邊水溝有無水溢流
調合池	檢視水位狀態、抽水泵是否正常
沉澱池	檢視吸泥機運行狀況，污泥回流是否正常
自動泡藥機	檢視高分子藥劑存量
攔污網	清洗並檢視水位狀態
冷卻塔	檢視運行狀況及實際降溫效果是否常
PAC、NaOH	檢視液位狀況、庫存量充足否
鼓風機	檢視運轉狀態
河堤放流口	清理河道

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序	日期	109/02/12
頁次	6		版次	10901

5.2.2 放流水標準

5.2.2.1 因應本公司通過多項稽核認證，故整理 GRS Standard ; NIKE Standard ; Bluesign Standard 及當地放流水標準等限制，整合後定義東隆興業股份有限公司放流水警戒值。

Parameters / 參數	GRS Standard Limit	NIKE Limit	Local direct discharge limit value	Bluesign Standard Limit	TL Limit
Sampling / 檢測樣品 :					
Temperature / 水溫	≤35°C	≤37°C	≤35°C	≤35°C	≤35°C
PH / PH值	6.0-9.0	6.0-9.0	6.0-9.0	6.0-9.0	6.0-9.0
Traditional Parameters / 傳統參數					
Total Suspended Solids (TSS) / 總懸浮固體	≤30ppm	≤30ppm	≤30ppm	≤30ppm	≤30ppm
Biological Oxygen Demand (BOD) / 生化需氧量	≤30ppm	≤30ppm	≤30ppm	≤30ppm	≤30ppm
Chemical Oxygen Demand (COD) / 化學需氧量	≤160ppm	≤140ppm	≤140ppm	≤160ppm	≤140ppm
Antimony / 銻	0.5ppm				0.5ppm
Arsenic / 砷	0.01ppm				0.01ppm
Cadmium / 鎘	0.01ppm				0.01ppm
Chromium (total) / 總鉻	0.1ppm		2ppm	0.5ppm	0.1ppm
Chromium (VI) / 六價鉻	0.02ppm		0.5ppm	0.1ppm	0.02ppm
Cobalt / 鈷	0.02ppm				0.02ppm
Copper / 銅	0.25ppm		3ppm	1ppm	0.25ppm
Cyanide / 氰化物	0.2ppm				0.2ppm
Lead / 鉛	0.1ppm				0.1ppm
Mercury / 汞	0.01ppm				0.01ppm
Nickel / 鎳	0.2ppm		-	0.5ppm	0.2ppm
Tin / 錫	1ppm		-	2ppm	1ppm
Zinc / 鋅	1ppm		5ppm	2ppm	1ppm
Color / 色度	150 CO-PT	150 ADMI	550	7(436nm;yellow) 5(525nm:red) 3(620nm;blue)	150 ADMI
Coliform / 大腸桿菌群	400bacteria per 100ML				400bacteria per 100ML
Foam / 泡沫	No visible discharged of floating solids or persistent foam. /無明顯排出漂浮固體或持久性泡沫。				
Domestic sewage / 生活污水	Sewage must not be discharged directly into open bodies of water. If there is no public treatment facility available, a treatment sysytem should be installed/污水不能直接排放到開放的水域。如果沒有規定的處理設施可用時，應安裝處理系統。				
Nitrogen Compounds / 氮化合物 (ammonia / 氨, nitrate / 硝酸, nitrile / 丁腈, Kjeldahl / 凱氏定氮)	10ppm		NH4-N(10ppm) N total(-) NO3-N(50ppm)	NH4-N(10ppm) N total(20ppm) NO3-N(-)	10ppm
P total / 總 P	0.5ppm		4ppm	2(with exception if flame retardants on p-basis are used)	0.5ppm
Sulphite / 亞硫酸鹽	0.25ppm		-	1ppm	0.25ppm
Sulfide / 硫化物	0.25ppm		1ppm	1ppm	0.25ppm
陰離子界面活性劑		10ppm			10ppm
AOX有机卤素			-	1ppm	1ppm

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱		文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序		日期	109/02/12
頁次	7			版次	10901

5.2.2.2 本標準依中華民國 105 年 01 月 06 日行政院環境保護署環署水字第 1040110356 號令修正發布第二條條文，放流水標準應依政府公告最新法令調整之。

5.2.2.3 本標準依 GRS V3.0 標準廢水排放的水質參數。(全球回收標準 3.0 版 2014 年 8 月 5 日)

5.2.2.4 本標準依 bluesign® V1.3 標準廢水參數。(bluesign® 1.3 版 2014 年 7 月 14 日)

5.2.3 每日例行工作事項如下：

5.2.3.1 計算藥量，不足量則採購補足。

5.2.3.2 污泥脫水，污泥清運至污泥集中場儲存。

5.2.3.3 pH 電極棒每日清洗三次並紀錄於 QR09-141-01 污水廠 pH 電極棒清洗紀錄表，檢查藥劑添加量是否正常。

5.2.3.4 檢視加壓浮除效果，固液分離狀況。

5.2.4 採樣位置、分析項目、紀錄用表單

採樣位置 項目	(原水) 冷卻水塔 2T01-11& 冷卻水塔 4T01-28	沉澱池 1&2 交 匯處 T01-20&T01-21	(放流槽前段) 中間槽 1&2 流出 處 T01-25&T01-36	放流口 D01	生物池 T01-17	紀錄表單
頻率	每日早晚 各一次	每日早晚 各一次	每日早晚 各一次	每日早晚 各一次	每日早晚 各一次	
COD	√	√	√	√		內部資料建檔 廢水 COD 檢測報表
溫度				√	√	廢水 COD 檢測報表 污水場檢測項目表
pH	√			√	√	廢水 COD 檢測報表 污水場檢測項目表
色度				√		廢水 COD 檢測報表 污水場檢測項目表
懸浮固體					√	污水場檢測項目表
DO					√	污水場檢測項目表
SV30					√	污水場檢測項目表
樣品數量	樣品取樣方式於 2 分鐘內取 5 瓶並混和後再做測試。					
備註	1. 早/晚班由廢水專責人員取樣測試， 2. 週一至週日廢水專責人員每日皆須取樣測試。					

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱		文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序		日期	109/02/12
頁次	8			版次	10901

5.2.4.1 電表、放流水表、軟水用量表、自來水表、藥劑存量、原水降溫溫度、放流水溫度等各數據，需另填寫於QR09-140-02廢(汙)水處理設施之操作、用水、用電及檢驗操作檢查紀錄表。

5.2.5 年度廢水、原水檢驗時間點遵照最新ZDHC，Vf放流水標準

5.2.6 各項試驗操作說明

5.2.6.1 酸鹼度(pH)電極校正與測試說明

酸鹼度(pH)電極校正與測試說明

1. 按下 POWER 鍵，開啟電源。(若原先已在開機狀態時，則此步驟可省略)
2. 確定是否在 pH 測量檔，若不是，按 MODE 鍵，至顯示幕顯示 pH 字樣，進入 pH 測量檔。
3. 按 STDBY 鍵，顯示幕出現 STDBY 字樣，關閉儀器內部繼電器的控制功能，以免繼電器誤動作。
4. 用溫度計測試標準液之液溫，校正時需比對下列表格，調整正確之 pH 值。

溫度 °C	酸鹼度值		
	5	3.99	7.08
10	3.99	7.06	10.16
20	3.99	7.01	10.05
25	4.00	7.00	10.00
30	4.01	6.99	9.95
40	4.03	6.99	9.88
50	4.05	6.97	9.84
60	4.08	6.98	9.79

5. 用清水將電極清洗乾淨。
6. 將電極浸入裝有標準液 pH 7.0 之容器內，輕搖數秒，待傳送器上顯示的 pH 值穩定，依照標準液之溫度參考上表調整 CALIB 鈕至顯示正確的 pH 值。
7. 將電極移開，並用清水沖洗乾淨，清洗後將電極浸入裝有標準液 pH 4.0(或其它 pH 值之標準液)，並輕搖電極數秒。
8. 待傳送器顯示的 pH 值穩定，依照標準液之溫度參考上表調整 SLOPE 鈕至顯示正確的 pH 值。
9. 必要時重覆 5. 至 8. 項之步驟，直到校正值正確為止，調整完後，請勿再動 CALIB 及 SLOPE 旋鈕，直至下次再校正為止。
10. 將電極移開，用清水沖洗電極，並將電極放入待測溶液內。
11. 按 STDBY 鍵，使螢幕上之 STDBY 字樣消失，恢復繼電器控制狀態，開始測試

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序	日期	109/02/12
頁次	9		版次	10901

5.2.6.2 COD 試驗操作說明

COD 試驗操作說明

目的

檢測廢水化學需氧量

準備事項

採樣瓶、COD 試劑

操作說明

1. 取待測試水樣，間隔兩分鐘取樣一瓶，共取樣五瓶，
五瓶再次混和後再進行測試。
2. 取 COD 試劑寫上日期代號。
3. 將待測試水樣中取出 2 cc 加入至 COD 試劑中。
4. 將 COD 試劑放入加熱器(預熱至 $150\pm 2^{\circ}\text{C}$)，按下 on →
start 加熱 120 分鐘
5. 等 COD 試劑降溫至常溫後，開啟 COD 檢測儀開始測試

※ COD 檢測儀器操作方法

按下 EXIT 鍵，放入歸零試劑後按下 ZERO 鍵，待畫面顯示值
為 0，放入待測試 COD 試劑後按下 READ 鍵即可

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序	日期	109/02/12
頁次	10		版次	10901

5.2.6.3 SV30 試驗操作說明

SV30 試驗操作說明

目的

得知沉澱後的污泥容積

準備事項

1. 1000mL 水樣
2. 1000ml 玻璃量筒一個

操作說明

1. 從生物槽內取出 1000 mL 的活性污泥
2. 將活性污泥倒入 1000 mL 的玻璃量筒
3. 輕輕攪拌至混合均勻
4. 靜置 30 分鐘即可得知沉降之污泥量

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序	日期	109/02/12
頁次	11		版次	10901

5.2.6.4 水中真色色度檢測說明

水中真色色度檢測說明

目的

得知水中真色色度是否符合放流水標準

準備事項

須注意過濾後水樣是否無殘留異物，確保試驗精準度

操作說明

1. 將待測試水樣倒入真空吸引裝置
2. 按下電源，等水樣抽至瓶底後關閉電源
3. 取微量自動吸管抽取 10mL 至玻璃瓶中
4. 將色度檢測儀器開機
5. 按下數字鍵 8 然後按數字鍵 5
6. 至選項 204 Color Pt-Co 再按 8 確認
7. 放入標準水樣後按下 9 (Zero)，等待 5 秒
8. 放入待測試水樣後按下 6(Test)，等待 5 秒
9. 讀取測試結果

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序	日期	109/02/12
頁次	12		版次	10901

5.2.6.5 顯微鏡的使用方法

顯微鏡的使用方法

一:顯微鏡的取用

1. 一手握鏡臂，一手拖住鏡座，將顯微鏡輕輕放置在桌上，距桌緣約一個拇指距離
2. 調整座椅至適當高度，使自己可以輕鬆使用顯微鏡
3. 取 95%酒精及拭鏡紙，將所有的鏡頭擦拭乾淨
4. 將玻片標本平穩地放在載物台上，以波片夾夾好

二:低倍鏡的使用

1. 先將載物台降至最低點，轉動旋轉盤，使低倍鏡位於鏡筒正下方
2. 打開光源，調整光源調整鈕及光圈，使視野中之亮度適當
3. 將所要觀察的玻片放在載物台上，以玻片夾夾好，並轉動調節輪以調整玻片位置。轉動調節輪，至低倍鏡與載物台相距約 0.1cm 為止
4. 由接目鏡觀察，同時以靠向自己的方向緩緩移動調節輪，使載物台下降，直到影像清晰為止。若是視野太亮或是太暗，皆可以調整光源調整鈕及光圈，使視野中之亮度適當

三:高倍鏡的使用

1. 先使用低倍鏡找到欲觀察的目標，將該部位調整至視野中央
2. 重複"低倍鏡的使用"方法

四:注意事項

1. **嚴忌單手**提取顯微鏡
2. 若須移動顯微鏡，務必將顯微鏡提起在放至適當位置，嚴忌推動顯微鏡，使用顯微鏡請務必小心輕放
3. 使用顯微鏡時坐椅的高度應適當，觀察時更應習慣兩眼同時觀察，且光圈及光源亮度接應適當，否則長時間觀察時極易感覺疲勞
4. 轉動旋轉盤時務必將載物台降至最低點，以免因操作不當而刮傷接目鏡之鏡頭
5. 標本染色或其他任何操作接應將玻片取下，操作完成後再放回載物台觀察，切勿在載物台上操作，以免染劑或其他液體流入顯微鏡內部或傷及鏡頭

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序	日期	109/02/12
頁次	13		版次	10901

5.2.6.6 DO 水中溶氧檢測說明

DO 水中溶氧量檢測說明

目的

確保水中溶氧量足夠使生物存活

準備事項

測試時保持每個點位深度一致，提高實驗精準度

操作說明

1. 將儀器放入測試水樣中
2. 將電源開啟(ON)
3. 靜置數十秒等待數值穩定
4. 得知水中溶氧量數值

※如果測試水樣為流動水體，數值起伏過大應取其中間值，
並多點測試提高精準度

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序	日期	109/02/12
頁次	14		版次	10901

5.2.6.7 SS 懸浮固體檢測說明

SS 懸浮固體檢測說明

目的

測水樣中的總固體物

準備事項

鋁盤、濾片、過濾裝置

操作說明**空白製作**

1. 先取鋁盤及濾片
2. 濾片皺面朝上連續以 20ml 試劑水沖洗濾片三次，繼續抽氣至除去所有之水分
3. 將抽氣完的濾片移至鋁盤上，放入 103 °C~105 °C 之烘箱中 1 小時
4. 將之取後移入乾燥器中冷卻，待其恆重後稱其重量(A)

※重複上述烘乾、冷卻、乾燥、稱重之步驟，直至前後兩次之重量差在 0.5m 範圍內。

懸浮固體測定

1. 將以稱重之濾片裝於過濾裝置上，以少量的試劑水將濾片定位
2. 先將水樣搖晃均勻，再以移液管貨量筒量取 100ml 定量，倒入水樣通過過濾裝置
3. 以至少 20ml 試劑水沖洗濾片三次，待洗液流盡後繼續抽氣 3 分鐘
4. 將濾片取下移至鋁盤上，放入 103 °C~105 °C 之烘箱中 1 小時
5. 將之取後移入乾燥器中冷卻，待其恆重後稱其重量(B)

※重複上述烘乾、冷卻、乾燥、稱重之步驟，直至前後兩次之重量差在 0.5mg 範圍內。

$$\text{懸浮固體 (mg/L)} = \frac{(C - D) \times 1000}{V}$$

C：懸浮固體及濾片重 (g)

D：濾片重 (g)

V：樣品體積 (L)

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱		文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序		日期	109/02/12
頁次	15			版次	10901

5.3 申報流程

工安課每年 3.6.9.12 月，參考下表「水污染防治措施資料/採樣及檢(監)測資料表」，以提供資料委託合格水質檢測公司取水樣提出水質樣品檢測報告，並據此填寫事業或汙水下水道系統(污)水檢測申報表予桃園市政府環境保護局。

參、水污染防治措施資料/採樣及檢(監)測資料表

頁次：64/73

水樣來源	檢測項目	檢測頻率	申報頻率	備註
放流水	水溫(攝氏)	3 個月/次	3 個月/次	
放流水	pH 值	3 個月/次	3 個月/次	
放流水	化學需氧量 (mg/L)	3 個月/次	3 個月/次	
放流水	生化需氧量 (mg/L)	3 個月/次	3 個月/次	
放流水	懸浮固體物 (mg/L)	3 個月/次	3 個月/次	
放流水	陰離子界面活性劑	3 個月/次	3 個月/次	
放流水	真色色度	3 個月/次	3 個月/次	
放流水	大腸桿菌群 CFU/100ML	3 個月/次	3 個月/次	
放流水	水量(CMH)	3 個月/次	3 個月/次	
原廢(污)水	大腸桿菌群 CFU/100ML	6 個月/次	3 個月/次	生活污水
原廢(污)水	水量(CMH)	6 個月/次	3 個月/次	
原廢(污)水	真色色度	6 個月/次	3 個月/次	
原廢(污)水	陰離子界面活性劑	6 個月/次	3 個月/次	
原廢(污)水	懸浮固體物 (mg/L)	6 個月/次	3 個月/次	
原廢(污)水	生化需氧量 (mg/L)	6 個月/次	3 個月/次	
原廢(污)水	化學需氧量 (mg/L)	6 個月/次	3 個月/次	
原廢(污)水	pH 值	6 個月/次	3 個月/次	
原廢(污)水	水溫(攝氏)	6 個月/次	3 個月/次	

5.4 緊急事件處理流程

5.4.1 緊急事件通報流程：

廢水廠人員優先通知染色課當班主管，再盡速通知環保局災害通報中心，再行通知(副)廠長。如為他部門人員發現有異時則通知廢水廠人員處理之。

5.4.2 常見之緊急事件處理可依水處理廠緊急應變與異常處理內容處理之。當廢水廠處理人員判斷第一時間無法排除且足以不符放流水標準時，則處理人員可停止污水設備運轉暫停污水排放，並口頭或電話通知(副)廠長及染色課當班主管後，再行排除異常或委外處理。

5.4.3 緊急事件處理過程及時間點之起訖需紀錄於 QR09-140-02 廢(汙)水處理設施之操作、用水、用電及檢驗操作檢查紀錄表，並提交主管簽核之。

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱		文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序		日期	109/02/12
頁次	16			版次	10901

5.4.4 污水處理廠緊急應變與異常處理主要項目：

異常狀況	發生原因	處理方法	備註
1. 廢水溢流	1. 抽水泵浦故障 2. 攔污網阻塞 3. 液位控制故障	1. 檢查抽水泵浦是否正常 2. 清理攔污網 3. 檢修或更換 4. 通報災害防治中心	每日清洗攔污網 災害通報處理中心 電話：03 3354943 傳真：03 3343192
2. 廢水管路漏水	1. 管路銹蝕，破裂 2. 迫緊失效	1. 關閉供水源頭，焊接或更換管路 2. 更換法蘭迫緊 3. 視狀況請染色現場暫停排水 4. 污水外流時，通報災害防治中心	有酸鹼腐蝕性液體需 使用 PVC 管或不銹鋼管
3. 化學膠羽不佳 上澄液渾濁 放流水異常	1. pH 值過高或太低 2. PAC，Polymer 添加不足 3. PAC，Polymer 加藥機故障	1. 校正 pH 電極，以保持最佳化學混凝 2. 瓶杯試驗，調整 PAC 添加量 3. 檢查加藥機泵浦 4. 通報災害防治中心	1. 定期校正 pH 電極 2. 保持加藥機正常 3. 適時補充藥劑
4. 水溫過高	1. 冷卻塔效率不良	1. 清洗擋水板，改善排風量 2. 清理撒水管 3. 放流溫度過高時通報災害防治中心	定期安排清洗擋水與灑水管
5. 機械設備故障	1. 抽水機故障 2. 鼓風機異常 3. 加藥機故障	1. 開啟備用機 2. 故障之機械送修 3. 無備機者聯繫維修廠商進廠修繕	定期保養
6. COD 過高	1. 水利負荷超量 2. 有機質負荷超量 3. 其它	1. 增加停留時間 2. 增加 MLSS 3. 化學處理調整加藥量	
7. 生物池發泡	1. 污水基質之原因 2. 界面活性劑大量流入 3. 其它	1. 提高 MLSS 濃度操作 2. 添加消泡劑 3. 撒水消泡	
8. 色度過高	1. 加藥量是否足夠 2. 脫色劑有無添加	1. 瓶杯試驗 2. 添加脫色劑	
9. 終沉池污泥上浮	1. 污泥硝化 2. 污泥彭化	1. 控制曝氣量 2. 增加污泥回流量 3. 排泥	
10. 脫水機效率不佳	1. 濾布阻塞 2. 濾布張力過大或不足 3. 污泥膠羽調理不佳	1. 清理噴水頭 2. 調整濾布張力 3. 瓶杯試驗，調整藥量&污泥比例	
11. 停電	1. 電力公司停電 2. 設備過負載	1. 恢復供電時復歸，檢查各項機械設備 2. 檢查過載之原因 3. 通報災害防治中心	

5.5 養護紀錄及備品存放

5.5.1 污水廠機械保養依年度擬訂保養計畫，製成污水廠機械保養預定表呈主管簽核後依計畫執行保養，可自行保養檢查者需填寫於污水廠(加壓浮除等)定期檢查紀錄表內記錄日期、內容、保養人員等資訊留存之。

5.5.1.1 可自行保養的污水廠機械設備為加壓浮除、冷卻塔、吸泥機、細篩機、脫水機、生物池鼓風機、調和池鼓風機。

5.5.2 污水廠 pH 電極棒需每週自行進行校正，依酸鹼度(pH)電極棒校正與測試內容執行並記錄於 QR09-141-01 污水廠 pH 電極棒清洗紀錄表。

5.5.3 桃園廠可自行更換處理之各項設備零件等，每半年填寫 QR09-150-02 污水廠零件備料庫存表並提交主管簽核後採買所需安全存量。

5.5.4 桃園廠無法自行養護的設備零件等則委由適合之供應商處理之。

東隆興業股份有限公司

文件號碼		文件名稱	文件發行	
編號	QP09-11	廢水處理程序	日期	109/02/12
頁次	17		版次	10901

6. 附件

- 6.1 東隆興業股份有限公司桃園廠廠區配置圖
- 6.2 廢(污)水產生與水污染防治措施流向示意圖
- 6.3 東隆興業股份有限公司桃園廠廢水廠廢水流向圖
- 6.4 污水處理廠緊急應變與異常處理
- 6.5 桃園縣政府水污染防治許可證及水體放流口資料表
- 6.6 桃園廠甲級廢水處理專責人員合格證書影本
- 6.7 台灣區棉布印染整理工業同業公會/台灣區絲綢印染整理工業同業公會聯函
- 6.8 行政院環境保護署令「放流水標準」
- 6.9 水質樣品檢測報告範本
- 6.10 事業或汙水下水道系統(污)水檢測申報表範本